

WiFi量产注意事项

1. 禁止客户拆卸屏蔽壳私自维修
2. 产品工作时电压要稳定供电3.3V，电源供电电流至少需要300-500MA（说明）模组启动至少需要300ma以上电流。
3. 产品不可长时间高温超过255摄氏度（过炉时间控制在6min以内），生产时必须参照我司规格书炉温曲线，并且建议每次生产时需测量炉温是否满足我司炉温曲线的要求
4. 生产时必须做好静电防护
5. 客户对于底板设计请务必参考我司提供的底板设计文档（联系我司销售人员提供文档）
6. 在设计底板中请参考模组规格书中模组电路原理图以及应用原理图（01E、01F、01M、12S、12F）规格书由官网提供